



COMPUSPOT 700 HF

WEL 700B
WEL 701B

Multiple function spot welder
Multifonctions et soudage par points
Multifunktions-Punktschweißer
Multifunctioneel Puntlassen



**New sheet metal,
new welding techniques !**

For both new and standard sheet metals. In the event of collision, more kinetic energy is absorbed by the steels of the new sheet metals, but they require far higher and strictly adjusted welding power.
The solution is the *Compuspot 700 HF*.

**À nouvelles tôles,nouvelles
techniques de soudage !**

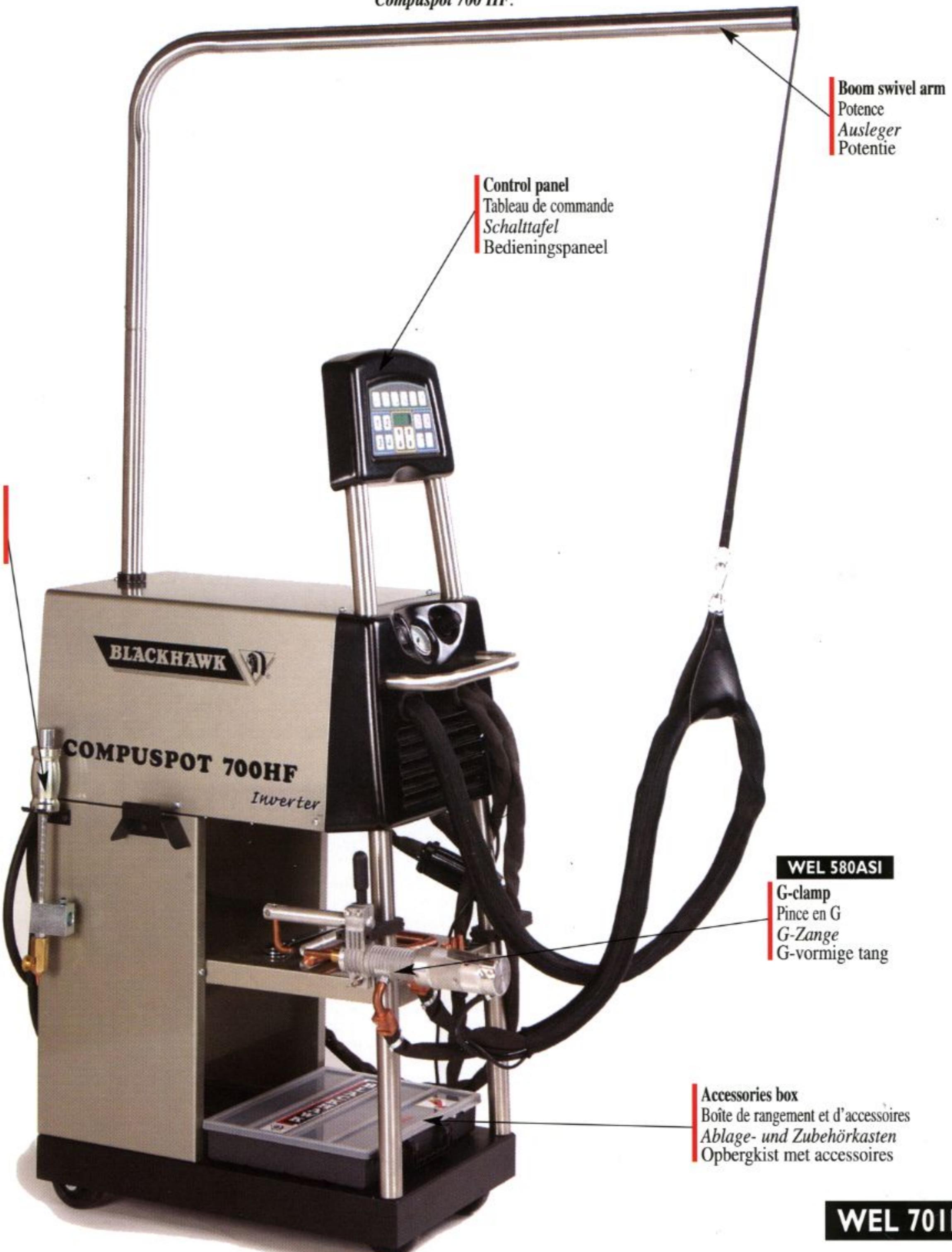
Pour les tôles actuelles et classiques
Les aciers des nouvelles tôles permettent d'absorber beaucoup plus d'énergie cinétique en cas de choc, mais ils exigent des puissances de soudage beaucoup plus élevées et rigoureusement dosées.
Solution : le *Compuspot 700 HF*.

**Für neue Bleche neue
Schweißtechniken !**

Für die augenblicklichen und traditionellen Bleche.
*Die Stahlsorten der neuen Bleche können bei einem Aufprall viel mehr kinetische Energie absorbieren, erfordern aber wesentlich höhere und strenger dosierte Schweißleistungen. Die Lösung: der *Compuspot 700 HF*.*

**Voor nieuw plaatijzer
en nieuwe lastechnieken!**

Voor het huidige en klassieke plaatijzer.
De staalplaten van het nieuwe plaatijzer maken de absorptie van veel meer kinetische energie mogelijk bij schokken, maar ze vragen veel grotere en nauwkeuriger gedoseerde lasvermogens. Oplossing: de *Compuspot 700 HF*.





Can do any job !

- WEL700B : spot welding with pneumatic C-clamp (WEL590ASI)
- WEL701B: spot welding with pneumatic G-clamp (WEL580ASI)
- Shrinking with copper tip
- Single side spot welding. An independent electrode is set on a handle.
- Shrinking with carbon tip
- Installation of bolts and nuts M6
- Extraction with puller (10 electrodes included)
- Extraction with nails and washers
- Welding wave wire for extraction with bear claws
- Welding rivets...

Tous les travaux !

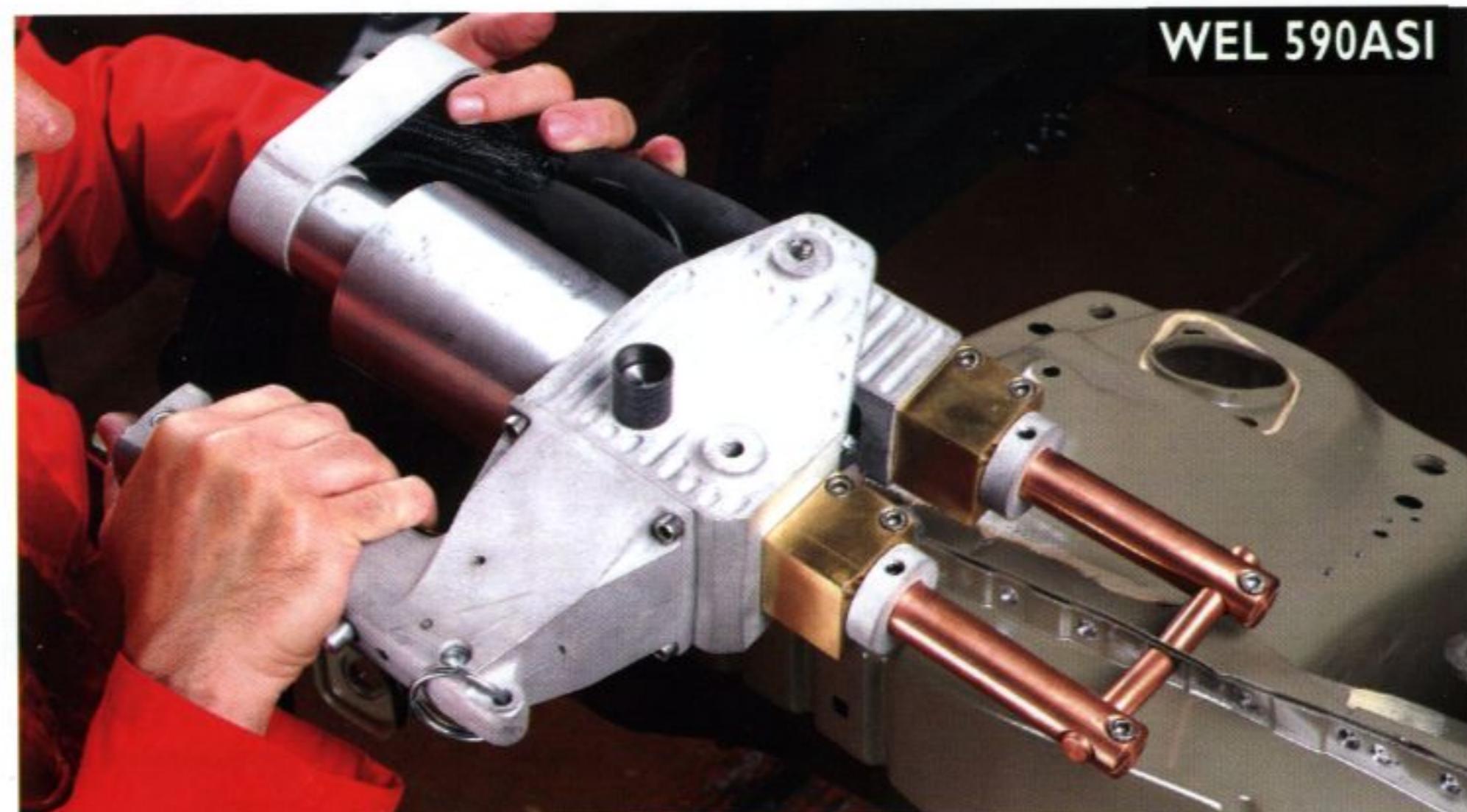
- WEL 700B: soudage par point avec pince pneumatique en C (WEL 590ASI)
- WEL 701B: soudage par point avec pince pneumatique en G (WEL 580ASI)
- Points de rétreint avec électrode en cuivre
- Soudage par points sur 1 face avec 1 électrode indépendante montée sur une poignée porte-électrode
- Rétreint avec électrode au carbone
- Pose de goujons et d'écrous M6
- Extraction avec marteau à inertie (10 électrodes incorporées)
- Extraction avec clous et rondelles
- Pose de fil ondulé pour extraction avec griffes
- Pose de rivets...

Alle Arbeiten !

- WEL700B: Punktschweißen mit „C“ Druckluftzange (WEL590ASI)
- WEL701B: Punktschweißen mit „G“ Druckluftzange (WEL580ASI)
- Einziehen mit Kupferelektrode
- Stoßpunkten.
- Einziehen mit Kohleelektrode
- Anbringen von Gewinde und Muttern M6
- Herausziehen mit Schlaghammer (10 integrierte Elektroden)
- Herausziehen mit Nägeln und Scheiben
- Anbringen von Wellendraht zum Ziehen mit Klauenhaken
- Anbringen von Nieten ...

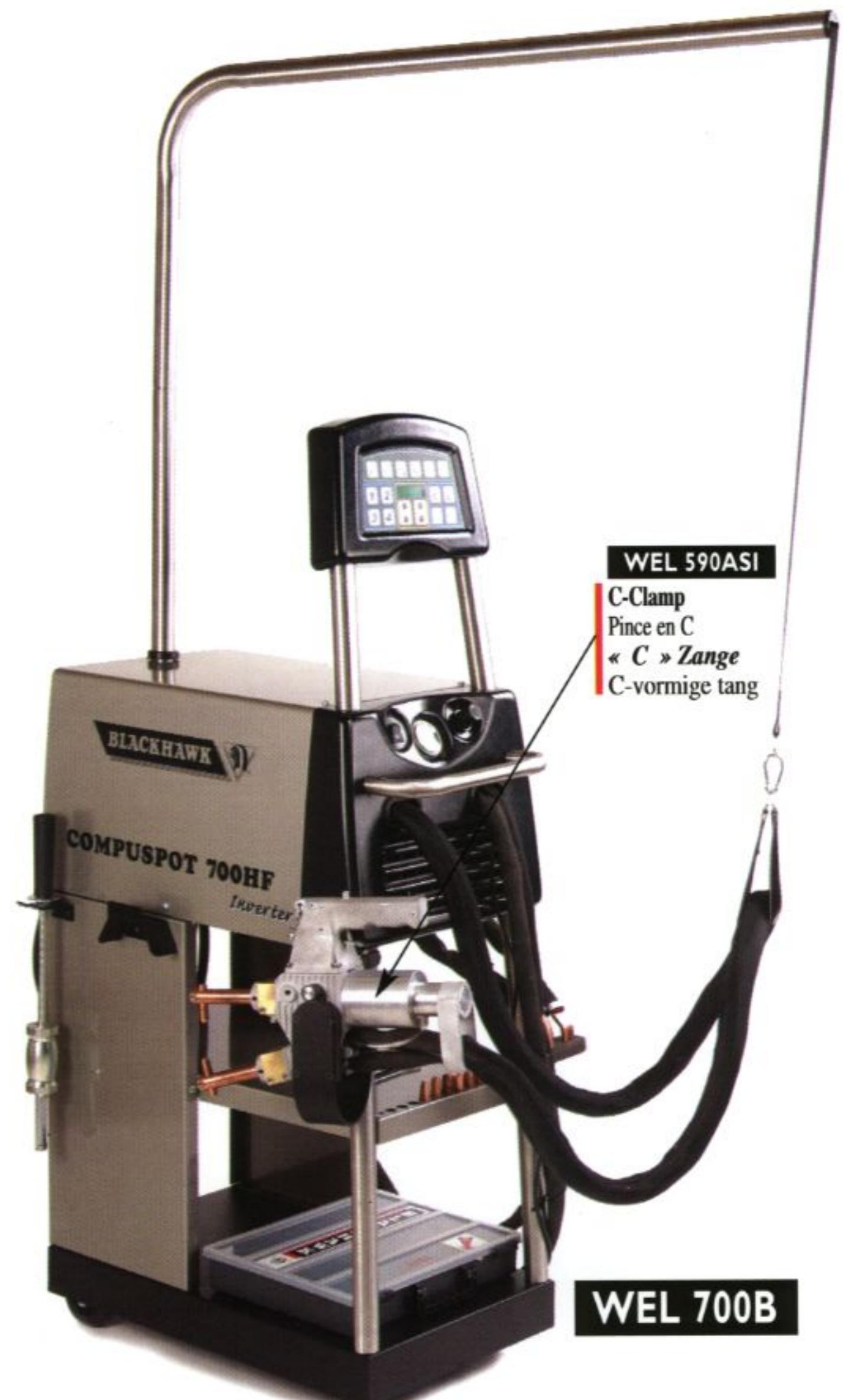
Voor alle werkzaamheden!

- WEL700B: puntlassen met pneumatische tang in C-vorm (WEL590ASI)
- WEL701B: puntlassen met pneumatische tang in G-vorm (WEL580ASI)
- Punten voor het ophalen met koperen elektrode
- Puntlassen op een 1 vlak met 1 onafhankelijke elektrode gemonteerd op een handvat met elektrodehouder.
- Ophalen met koolstofelektrode
- Aanbrengen van drevels en M6 moeren
- Lostrekken met inertiehamer (10 ingebouwde elektroden)
- Lostrekken met lasijzers en ringen
- Aanbrengen van golfdraad voor lostrekken met klemmen
- Aanbrengen van klinknagels...

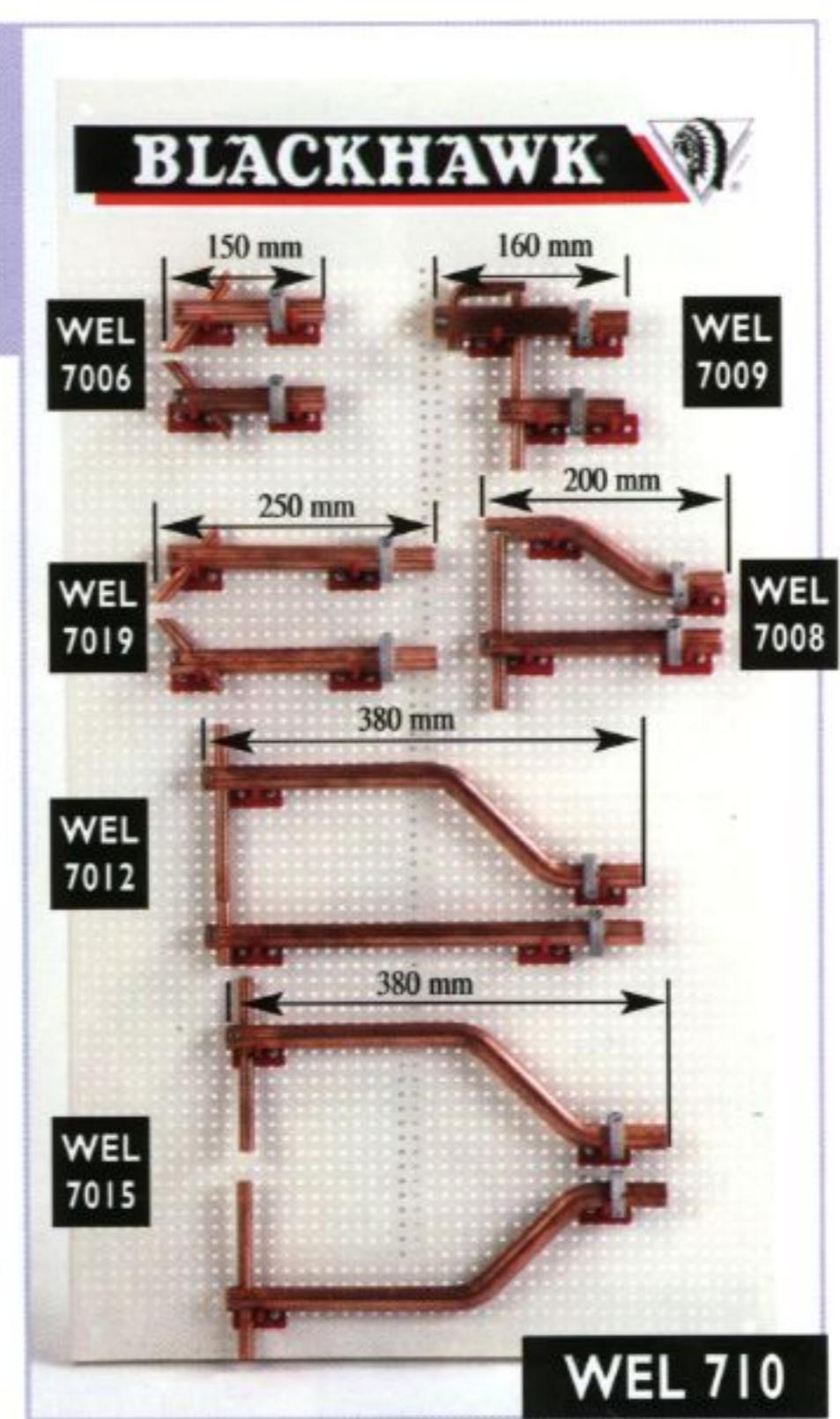


Optional for WEL 590ASI
Option pour WEL 590ASI
Option für WEL 590ASI
Optie voor WEL 590ASI

WEL 590ASI



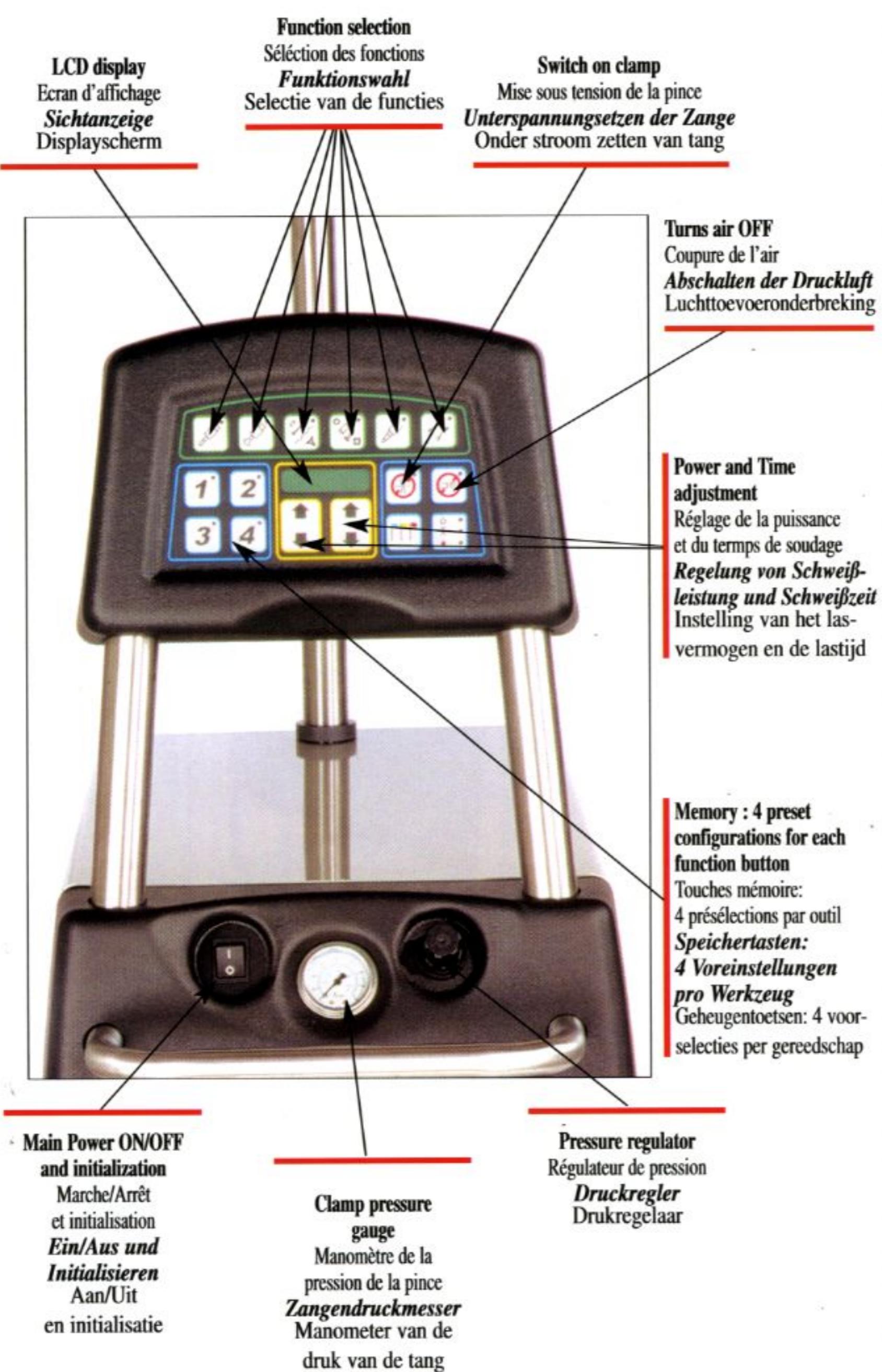
WEL 700B



WEL 710



Advantages / Avantages Vorteile / Voordelen



- High operating frequency : input current consumption identical to that of a conventional device.

- Electronic control of starts and stops : equipment and network (32 A) are protected.

- Gradual starting of the weld ; eliminates current peaks

- Ergonomically designed

- Dimensions designed to make its use in the workshop easier

- Plenty of storage

- Position of cables facilitates working on any part of a car

- Welding cables lightened by use of a support bracket

- Cables cooled by induced air.

- Optimum position of the control keyboard

- Simple choice of functions and settings (pictograms)

- 6 adjusted functions, 4 working memories, power adjustable according to the function chosen.

- Pre-adjusted power and time ranges according to the mode chosen

- Diagnosis with display of the origin of the fault

- Very clear reading by backlit LCD; choice of many languages.

- Haute fréquence d'opération: consommation électrique identique à celle d'un appareil conventionnel.

- Gestion électronique des démarques et arrêts: appareil et réseau (32 A) protégés.

- Amorce graduelle de la soudure: élimine les pointes de courant.

- Configuration et design ergonomiques.

- Dimensions étudiées pour faciliter l'utilisation dans l'atelier.

- Nombreux rangements.

- Position des câbles facilitant le travail à tous les niveaux d'une voiture.

- Allègement des câbles de soudage par puissance.

- Câbles refroidis par air forcé.

- Position optimum du clavier de contrôle.

- Simplicité du choix des fonctions et du réglage (pictogrammes).

- 6 fonctions ajustées, 4 mémoires de travail, puissance réglable selon la fonction choisie.

- Plages de puissance et de temps pré-ajustées suivant la fonction sélectionnée.

- Diagnostic des pannes avec affichage de l'origine.

- Lecture très claire par affichage LCD rétro-éclairé. Choix de langues multiples.

- Operationshochfrequenz: Stromverbrauch identisch mit dem eines traditionellen Gerätes.

- Elektronische Verwaltung von Anlauf und Stillstand: Gerät und Netz (32 A) geschützt.

- Stufenweise Energiezufuhr wodurch Stromstöße verhindert werden

- Ergonomische Konfiguration und Design

- Abmessungen für einen problemlosen Einsatz in der Werkhalle ausgelegt

- Zahlreiche Ablagen

- Position der Kabel erleichtert die Arbeit an jedem Niveau eines Fahrzeugs

- Entlastung der Schweißkabel pro Ausleger

- Kabelabkühlung durch Gebläseluft

- Optimale Position der Steuertastatur

- Unkompliziertes Wählen der Funktionen und der Einstellung (Symbole)

- 6 abgestimmte Funktionen, 4 Schweißprogramme, Leistung je nach gewählter Funktion einstellbar.

- Leistungs- und voreingestellte Zeitbereiche je nach der gewählten Funktion

- Pannendiagnose mit Ursprungsanzeige

- Klares Ablesen durch rückbeleuchtetes LCD Display. Zahlreiche Sprachen zur Wahl.

- Hoge frequentie van ingreep: elektrisch verbruik identiek met dat van een gewoon apparaat.

- Elektronisch beheer van starten en stoppen: apparaat en net (32 A) beschermd.

- Geleidelijk inzetten van het lassen: heft de stroompunten op

- Ergonomische configuratie en design

- Formaat, zorgvuldig ontwikkeld een eenvoudiger gebruik in de werkplaats

- Talrijke opbergmogelijkheden

- Stand van de snoeren om eenvoudiger te werken op elk niveau van een voertuig

- Verlichting van de lassnoeren per potentie

- Snoeren afgekoeld via blaaslucht

- Optimale stand van het bedieningstoetsenbord

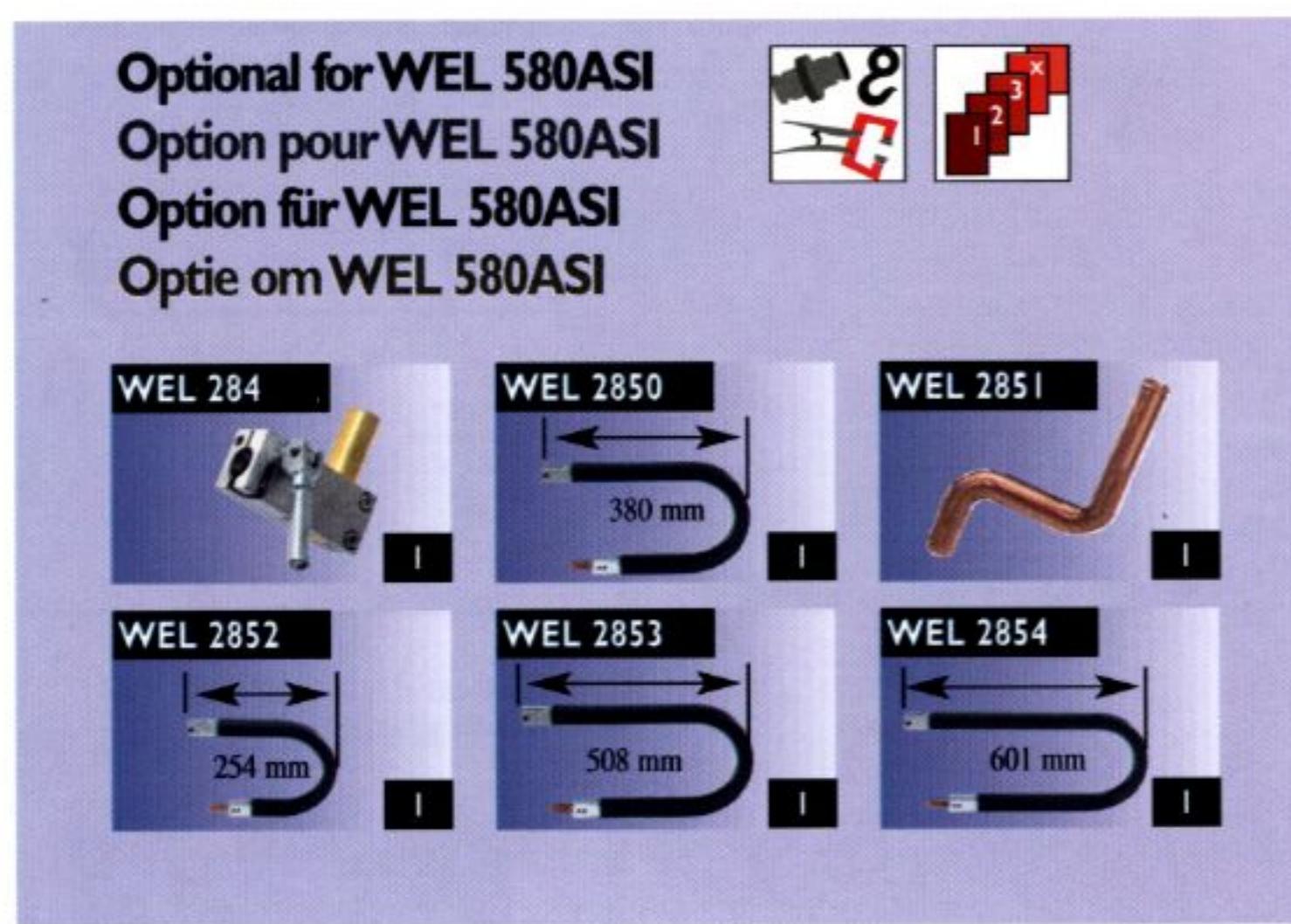
- Eenvoudige keuze van de functies en van de instelling (pictogrammen)

- 6 aangepaste functies, 4 werkgeheugens, instelbaar vermogen afhankelijk van de gekozen functie.

- Schalen van vooraf aangepast(e) vermogen en tijd afhankelijk van de gekozen functie

- Diagnose van de storingen met display van de herkomst

- Zeer duidelijk afleesbaar met LCD displayscherm met binnenverlichting. Keuze van meerdere talen.





Specifications / Caractéristiques techniques / Technische Spezifikationen / Technische kenmerken

WEL 700B

WEL 701B

Input voltage/ Alimentation / *Eingangsspannung* / Stroomtoevoer

380-415 V - 3 ph - 50/60 Hz

Frequency / Fréquence / *Frequenz* / Frequentie

1000 Hz rectified / redressée / *Gleichspannung* / gelijkgericht

Welding current max. (RMS) / Puissance de soudage max (RMS) / *Maximale Schweißleistung (RMS)* / Maximaal lasvermogen (RMS) 10 500 A at the end of the electrode / en bout d'électrode / aan het uiteinde van de elektrode

Welding power & current / Puissance et courant de soudage / *Schweißleistung und -strom* / Lasvermogen en -stroom

66 KVA - DC rectified / redressée / *Gleichspannung* / gelijkgericht

Supply fuse / Protection du réseau / *Netzschutz* / Bescherming van het net

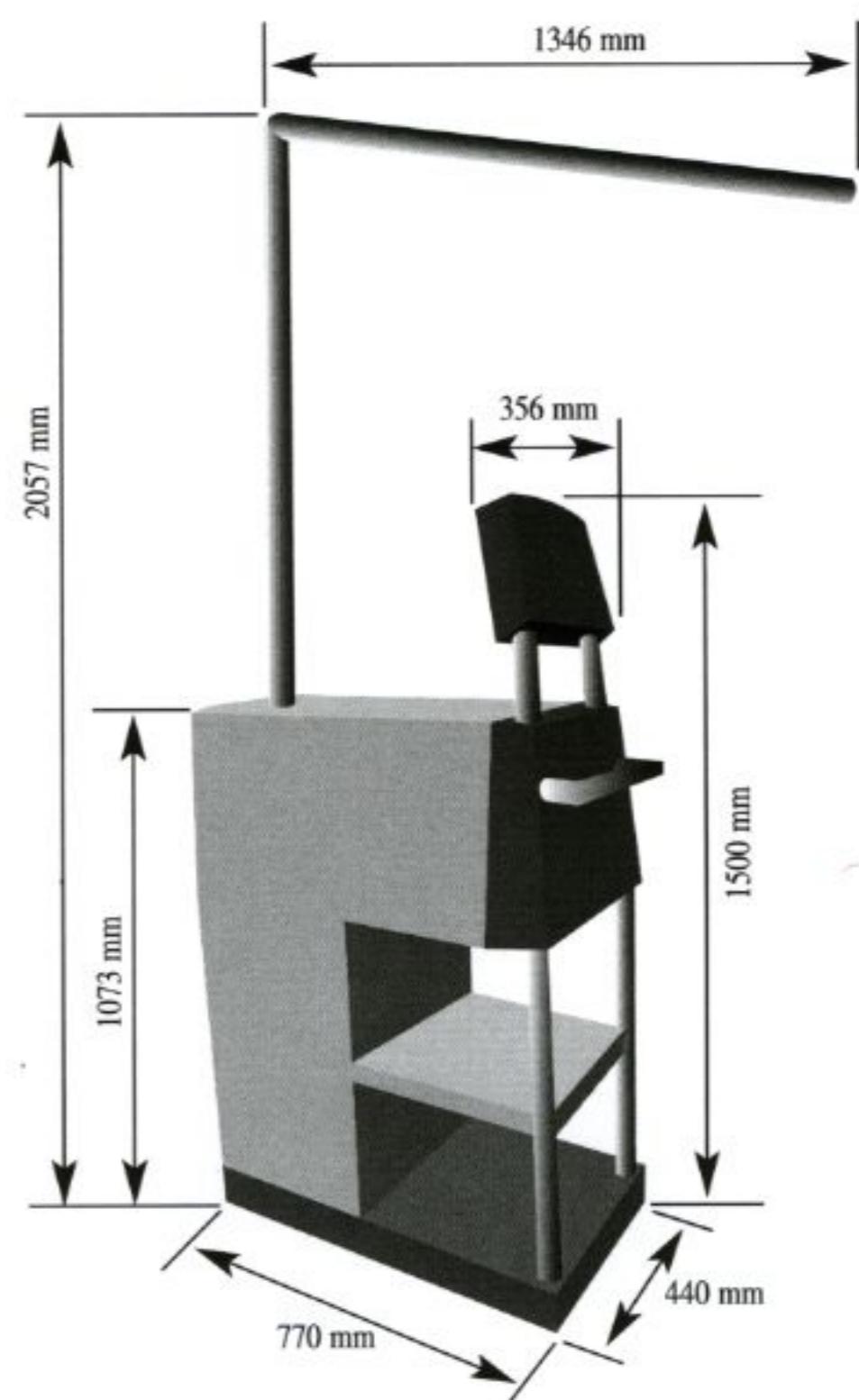
32 A retarded / retardé / *zeitverzögert* / vertraagd

Length of welding cables / Longueur des câbles de soudage / *Länge Schweißkabel* / Lengte van de lasnoeren

2,5 m

Frequency converter (Inverter) / Procédé à conversion de fréquence (Inverter) / *Frequenzwandler (Inverter)* / frequentie-omvormer (Inverter)

	8 m
WEL 700B	137 kg
WEL 701B	131 kg



WEL 711



Weight
Poids
Gewicht
Gewicht

Quantity
Quantité
Menge
Hoeveelheid

Accessories
Accessoires
Zubehör
Accessoires

Power cable, length
Câble, longueur
Netzkabel, Länge
Snoer, lengte

Blackhawk® reserves the right to change the specifications mentioned in this catalogue. Blackhawk® se réserve le droit de modifier à tout moment les caractéristiques indiquées dans ce catalogue. Technische Änderungen ohne Verankündigung vorbehalten. Blackhawk® behoudt zich het recht voor te allen tijde veranderingen in samenstelling van de specificaties door te voeren.
© Blackhawk® 2003

BLACKHAWK®

BLACKHAWK SA
Centre Eurofret - Rue du Rheinfeld - BP 5 - F-67026 Strasbourg Cedex, France
Tel. +33 3 88 65 76 30

France : E-mail : d-vibert@blackhawk.fr - Fax : 03 88 65 76 51
Deutschland / Österreich / Schweiz : E-mail: verkauf@blackhawk.fr - Fax: +33 3 88 65 76 31
Export : E-mail : g-mehl@blackhawk.fr - Fax : +33 3 88 65 76 51

BLACKHAWK AUTOMOTIVE Ltd.

Capel Close - Off Leacon Road - Ashford Kent TN23 4GY – GREAT BRITAIN
Tel. 01 233 632 151 – Fax 01 233 641 748 – E-mail: sales@blackhawk.co.uk

BLACKHAWK ITALIA SRL

Via del Comercio 4 – 37066 Sommacampagna – ITALIA
Tel. 045 896 04 77 – Fax 045 896 03 86 – E-mail: info@blackhawk.it

BLACKHAWK EQUIPMENT AFRICA

113 Old Main Road – Pinetown 3600 – SOUTH AFRICA
Tel. +27 (0) 31 719 1600 – Fax +27 (0) 31 701 0290 – E-mail: blackhawk@mweb.co.za